

## Руководство по сборке соединений

- обжимное соединение Speedbite (низкое давление)
- соединение «конус-резьба» (среднее давление)
- соединение «конус-резьба» (высокое давление)

***Autoclave Engineers***  
***Fluid Components***  
подразделение корпорации Snap-tite

8325 Хессингер Драйв  
Эри, штат Пенсильвания, 16509 США  
Телефон: +1 (814) 860-57-00  
Факс: +1 (814) 860-58-11

## 1. ОБЖИМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ SPEEDBITE (низкое давление)

Быстрое соединение на давление до 1034 бар

### Порядок сборки

1. Отрежьте необходимую длину трубки с учетом отрезка, который будет находиться внутри фитинга (см. таблицу). Снимите заусенцы.

Тип соединения	Наружный диаметр трубки, дюймы (мм)	Длина трубки внутри фитинга, дюймы (мм)
W062	1/16 (1,59)	0,50 (12,70)
W125 / SW125	1/8 (3,18)	0,50 (12,70)
W250 / SW250	1/4 (6,35)	0,75 (19,05)
W375 / SW375	3/8 (9,53)	0,75 (19,05)
W500 / SW500	1/2 (12,70)	0,88 (22,35)

2. Смажьте резьбу болта противозадирной смазкой. Наденьте болт и обжимное кольцо на трубку. Убедитесь в том, что обжимное кольцо стоит правильно – широкой стороной к болту, узкой – к фитингу. Вставьте трубку в корпус фитинга до упора. Если возможно, нанесите небольшое количество смазки на узкую сторону обжимного кольца, это облегчит герметизацию.

3. Подтяните болт до момента, пока обжимное кольцо не начнет цеплять трубку.

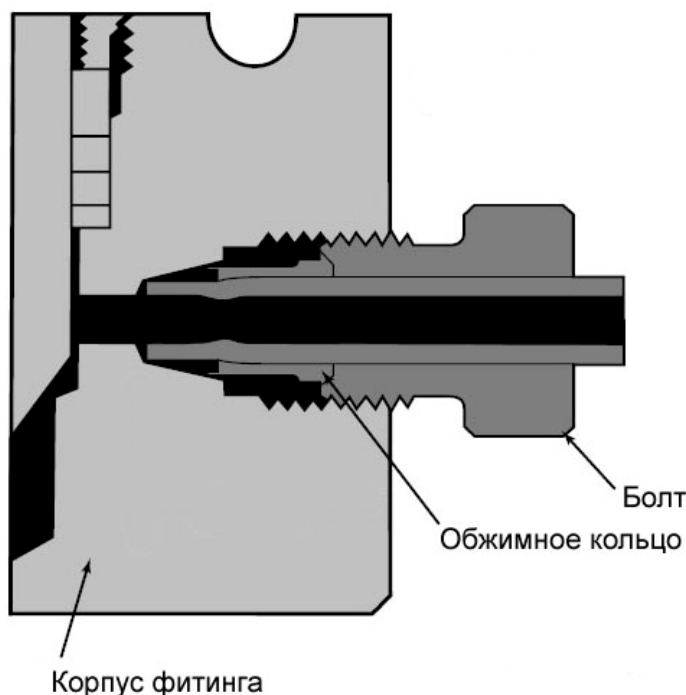
4. Отметьте положение болта и затяните его на один полный оборот + 1/4 оборота.

### Собранное соединение

На рисунке показано собранное соединение Speedbite. Обжимное кольцо вжимается в трубку по мере продвижения в коническую часть фитинга при обжатии, образуя «плечо» на трубке, удерживающее ее в соединении. Правильно обжатое кольцо не должно двигаться вдоль трубки, однако может вращаться вокруг нее.

### Повторная сборка соединения

Соединение допускает многократную сборку-разборку. Для повторной сборки соединения вставьте трубку с обжатым кольцом и болтом в корпус фитинга. Закрутите болт от руки и подтяните ключом на 3/8 оборота. После многократных разборок может потребоваться меньшее подтягивание, вплоть до 1/8 оборота.



Соединение Speedbite на низкое давление

## 2. СОЕДИНЕНИЯ «КОНУС-РЕЗЬБА» (среднее давление, высокое давление)

1. Подготовьте трубку, нарезав на ней конус и резьбу. Для этих целей можно использовать ручной или электрический инструмент (доступен для приобретения в Autoclave Engineers) – см. соответствующее руководство, либо использовать готовые отрезки трубок, которые также доступны для приобретения.
2. Смажьте резьбу болта противозадирной смазкой на металлической основе. Наденьте болт на трубку и накрутите резьбовое кольцо (левая резьба!) так, чтобы с края трубки осталось 1-2 витка резьбы.
3. Если возможно, нанесите небольшое количество смазки на конус на конце трубки, это облегчит герметизацию. Закрутите болт в корпус фитинга от руки.
4. Затяните болт с помощью динамометрического ключа с моментом, указанным в таблице.

	Тип соединения	Наружный диаметр трубки, дюймы (мм)	Размер болта, дюймы	Момент затяжки болта, Н-м
Среднее давление	SF250CX	1/4 (6,35)	1/2	27,1
	SF375CX	3/8 (9,53)	5/8	40,6
	SF562CX	9/16 (14,29)	15/16	74,5
	SF750CX	3/4 (19,05)	1-3/16	122,0
	SF1000CX	1 (25,4)	1-3/8	203,3
Высокое давление	F250C	1/4 (6,35)	5/8	33,9
	F312C	5/16 (7,94)	3/4	94,9
	F375C	3/8 (9,53)	13/16	67,8
	F562C	9/16 (14,29)	1-13/16	149,1
	F1000C*	1 (25,4)	1-3/8	203,3
	F1000C**	1 (25,4)	1-3/8	244,0

### Примечания:

\* - для трубки на давление до 2068 бар.

\*\* - для трубки на давление 2965 бар.

